

URADNI REZULTATI 22. DRŽAVNEGA TEKMOVANJA IZ RAČUNOVODSTVA

Na 22. državnem tekmovanju iz znanja računovodstva dne 13. aprila 2022, ki je potekalo virtualno v organizaciji Ekonomske šole Novo mesto je sodelovalo 59 srednješolcev iz dvajsetih srednjih šol Slovenije: 36 na osnovnem in 23 na višjem nivoju.

OSNOVNI NIVO

Mesto	Priimek in ime	%	Naziv šole	Mentor	Priznanje
1	Kokol Anej	98	Srednja ekonomska šola in gimnazija Maribor	Šarh Kramberger Darinka	zlato
2	Kulčar Maša	95	Ekonomska šola Murska Sobota	Svetec Majda	zlato
2	Stoilovska Sara	95	SEŠ Ljubljana	Sluga Lijana	zlato

Zaradi varovanja osebnih podatkov smo se v državni tekmovalni komisiji odločili le za objavo prvih treh mest, drugi tekmovalci so navedeni po abecednem redu.

Zap. št.	Priimek in ime	Naziv šole	Mentor	Priznanje
1	Curk Alekseja	Šolski center Postojna	Turk Uroš	priznanje za udeležbo
2	Isaković Ajna	SEPŠ KOPER	Palčič Darja	priznanje za udeležbo
3	Koprivnikar David	Srednja šola Josipa Jurčiča Ivančna Gorica	Brčan Anton	priznanje za udeležbo
4	Zulić Alen	Šolski center za pošto, ekonomijo in telekomunikacije Ljubljana	Sever Žižek Ksenija	priznanje za udeležbo
5	Aljukić Berina	Šolski center Velenje, Šola za storitvene dejavnosti	Vodlan Renata	priznanje za udeležbo
6	Bigman Lara	Gimnazija in ekonomska srednja šola Trbovlje	Miklič Stanko	priznanje za udeležbo

7	Centrih Patricija	Šolski center Velenje, Šola za storitvene dejavnosti	Vodlan Renata	priznanje za udeležbo
8	Cigoj Lara	Gimnazija in srednja šola Rudolfa Maistra Kamnik	Pikelj Grobelnik Klavdija	srebrno
9	Čehovin Ana Marija	Šolski center Srečka Kosovela Sežana, Gimnazija in ekonomska šola	Železnik Buda Mojca	srebrno
10	Debevec Gašper	Ekonomska šola Ljubljana	Peruš Irena	zlato
11	Garašević Laura	Šolski center Slovenj Gradec, Srednja šola Slovenj Gradec in Muta	Jeznik Olga	priznanje za udeležbo
12	Globovnik Nika	Srednja šola Slovenska Bistrica	Šulek Andreja	priznanje za udeležbo
13	Grčić Dajana	SEŠ Ljubljana	Sluga Lijana	zlato
14	Ibrišimović Hasan	Šolski center Nova Gorica, Srednja ekonomska in trgovska šola	Turk Sandra	priznanje za udeležbo
15	Jevšinek Klara	Srednja šola Slovenska Bistrica	Šulek Andreja	srebrno
16	Kac Tadej	Šolski center Slovenj Gradec, Srednja šola Slovenj Gradec in Muta	Jeznik Olga	srebrno
17	Kebel Viktorija	Dvojezična srednja šola Lendava	Ferenc Katarina	priznanje za udeležbo
18	Lipovšek Patrik	Srednja šola Josipa Jurčiča Ivančna Gorica	Brčan Anton	priznanje za udeležbo
19	Ljubešek Anja	Ekonomska šola Novo mesto	Jakše Marjanca	zlato
20	Magyar Matjaž	Ekonomska šola Murska Sobota	Sveteč Marija	priznanje za udeležbo
21	Mamič Neja	Gimnazija in srednja šola Rudolfa Maistra Kamnik	Voljč Vitka	priznanje za udeležbo
22	Molan Larisa	Ekonomska šola Celje	Bombek Metka	priznanje za udeležbo

23	Mrgole Nika	Ekonomska šola Novo mesto	Jakše Marjanca	priznanje za udeležbo
24	Petrović Nikola	Ekonomska šola Ljubljana	Peruš Irena	priznanje za udeležbo
25	Pikel Neža	Ekonomska šola Celje	Bombek Metka	priznanje za udeležbo
26	Ražem Taj	Šolski center Srečka Kosovela Sežana, Gimnazija in ekonomska šola	Železnik Buda Mojca	srebrno
27	Sabadin Gaja	SEPŠ KOPER	Palčič Darja	priznanje za udeležbo
28	Samec Gašper	Šolski center Postojna	Turk Uroš	srebrno
29	Sešlar Zala	Gimnazija in ekonomska srednja šola Trbovlje	Miklič Stanko	priznanje za udeležbo
30	Štrekelj Blaž	Šolski center za pošto, ekonomijo in telekomunikacije Ljubljana	Sever Žižek Ksenija	srebrno
31	Veselič Tjaša	Šolski center Nova Gorica, Srednja ekonomska in trgovska šola	Turk Sandra	srebrno
32	Zašler Larisa	Srednja ekonomska šola in gimnazija Maribor	Šarh Kramberger Darinka	zlato
33	Žoldoš Iva	Dvojezična srednja šola Lendava	Ferenc Katarina	priznanje za udeležbo

VIŠJI NIVO

Mesto	Priimek in ime	%	Naziv šole	Mentor	Priznanje
1	Svatina Tamara	97	Ekonomska šola Murska Sobota	Horvat Darja	zlato
2	Markovič Samo	96	Ekonomska šola Murska Sobota	Horvat Darja	zlato
3	Kobal Neža	90	Šolski center Postojna	Marin Martina	zlato

Zaradi varovanja osebnih podatkov smo se v državni tekmovalni komisiji odločili le za objavo prvih treh mest, drugi tekmovalci so navedeni po abecednem redu.

Zap. št.	Priimek in ime	Naziv šole	Mentor	Priznanje
1	Hrovat Tina	Šolski center Postojna	Marin Martin	zlato
2	Hrvačanin Jovana	SEŠ Ljubljana	Sluga Lijana	srebrno
3	Kolar Eva	Ekonomska šola Celje	Bombek Metka	srebrno
4	Kukovič Urška	Srednja šola Josipa Jurčiča Ivančna Gorica	Brčan Anton	srebrno
5	Kvas Urška	Srednja šola Slovenska Bistrica	Šulek Andreja	priznanje za udeležbo
6	Laura Vušnik	Šolski center Slovenj Gradec, Srednja šola Slovenj Gradec in Muta	Jeznik Olga	priznanje za udeležbo
7	Makovec Meri	Šolski center Nova Gorica, Srednja ekonomska in trgovska šola	Turk Sandra	priznanje za udeležbo
8	Marko Jovančič	SEPŠ Koper	Darja Palčič	priznanje za udeležbo
9	Može Deni	ŠC "Srečka Kosovela" Sežana, Gimnazija in Ekonomska šola	Stanič Brezec Lucija	srebrno
10	Perne Kerin	SŠ Pietro Coppo Izola	Sabadin Veronika	srebrno
11	Plahuta Lara	ŠC "Srečka Kosovela" Sežana, Gimnazija in Ekonomska šola	Stanič Brezec Lucija	zlato
12	Plesničar Zala	Šolski center Nova Gorica, Srednja	Turk Sandra	priznanje za udeležbo

		ekonomska in trgovska šola		
13	Pušar Ana	Ekonomska gimnazija in srednja šola Radovljica	Perše Lidija	priznanje za udeležbo
14	Rogelj Daša	Srednja šola Josipa Jurčiča Ivančna Gorica	Brčan Anton	priznanje za udeležbo
15	Stojanović Katja	Ekonomska gimnazija in srednja šola Radovljica	Perše Lidija	priznanje za udeležbo
16	Strmčnik Luka	Šolski center Slovenj Gradec, Srednja šola Slovenj Gradec in Muta	Jeznik Olga	priznanje za udeležbo
17	Šilc Corina	SEŠ Ljubljana	Sluga Lijana	priznanje za udeležbo
18	Tjaša Nusdorfer	SEPŠ Koper	Palčič Darja	priznanje za udeležbo
19	Tudjan Kaja	Dvojezična srednja šola Lendava	Ferenc Katarina	priznanje za udeležbo
20	Založnik Neža	Srednja šola Slovenska Bistrica	Šulek Andreja	srebrno

Za posamične uvrstitve so podeljena priznanja v skladu s Pravilnikom o tekmovanju iz znanja računovodstva; in sicer 7 zlatih in 8 srebrnih priznanj na osnovnem nivoju ter 5 zlatih in 6 srebrnih priznanj na višjem nivoju.

Ekipno so bili doseženi sledeči rezultati:

1. mesto: Ekonomska šola Murska Sobota
2. mesto: Šolski center »Srečka Kosovela« Sežana, Gimnazija in ekonomska šola
3. mesto: Srednja ekonomska šola Ljubljana

23. državno tekmovanje iz računovodstva bo v Murski Soboti.

Iskrene čestitke vsem dobitnikom priznanj in njihovim mentorjem.